

Полуавтоматические клипсаторы

КН-26П, КН-26ПЕ



Клипсаторы КН-26П и КН-26ПЕ предназначены для клипсования различных наполнителей в полиамидные, целлюлозные, фиброузные и коллагеновые оболочки. Конструкция клипсатора позволяет получать отдельные порционные батоны заданного размера, кольцевые и рожковые колбасы, а также цепочки батонов. Главным достоинством данного клипсатора является его универсальность и простота регулировки плотности набивки батона.

Технические характеристики

Модель	КН-26П	КН-26ПЕ
Цикл клипсования, не более, сек.	от 2 до 4	от 2 до 4
Диаметр клипсуемой оболочки, мм	40 - 120	40 - 120
Тип клипсы *	В, ВР	Е
Привод пережима оболочки	ручной	ручной
Привод зажима клипсы	пневматический	пневматический
Подача петли	автоматическая	автоматическая
Подача шпагата	опция	опция
Исполнение	напольное	напольное
Высота до оси цевки, мм	950-1150	950-1150
Давление воздуха в рабочей пневмосети, МПа	0,6 - 0,7	0,6 - 0,7
Габаритные размеры, мм, не более: Длина*Ширина*Высота	1500*900*2000	1500*900*2000
Вес нетто, кг	120	130

* Возможно исполнение клипсатора под другие типы клипс

Достоинства:

- Автоматическая подача петли и шпагата, как на штучные батоны, так и на колбасные цепочки;
- Дозирование массы наполняемого батона по «таймеру», по «флажку» или «шприцом-дозатором»;
- Возможность агрегатирования со шприцом любого производителя;
- Регулировка плотности набивки батона наполнителем;
- Привод пережима - ручной, привод запечатывания клипс - пневматический.
- Автоматическое управление приводом отрезного ножа;
- Простота перенастройки на различные диаметры оболочки;
- Возможность работы на клипсах типа РСЕ при изготовлении по специальному заказу;
- Универсальность, простота в обслуживании, надёжность и низкие финансовые затраты при эксплуатации.

